

Catálogo de item importado

Descrição técnica resumida

Conjunto de Transmissão Automática

Descrição técnica completa

Conjunto de transmissão automática com carcaça construída em ligas de alumínio, possui engrenagens multiplicadoras em ligas de aço, integrado com um motor trifásico de 300V e potência de 80kW, proteção IP67 contra poeira e umidade, contém um módulo controlador responsável pelo controle do sistema de propulsão elétrica, gerenciando a tensão (AC-DC) entre o motor elétrico e a bateria de alta tensão, possui também um módulo de controle da transmissão automática (TCU) responsável pelo controle e sincronização das mudanças de marcha, embreagem, gerenciamento de temperatura e lubrificação da transmissão, esse conjunto possui dimensões externas aproximadas de 579mm x 411mm x 602mm \pm 30 mm.

Composição

Caixa de transmissão com carcaça fabricada em ligas de alumínio e engrenagens multiplicadoras em ligas de aço, motor elétrico, módulo controlador da propulsão elétrica, módulo de controle da transmissão automática denominado TCU e cabos elétricos de baixa e alta tensão.

Aplicação / função

Desenhado para aplicação em veículos híbridos, transfere a potência e torque gerados pelo motor a combustão e pela bateria às rodas do veículo, faz a gestão da corrente elétrica (CA/CC) entre bateria de tração e motor de propulsão elétrico, atua no controle do sistema híbrido habilitando os sistemas de regeneração, carregamento e partida do motor a combustão, controla o sistema de transmissão, atuando na sincronização e embreagem durante a troca de marchas.

Desenho técnico / esquema / foto



